

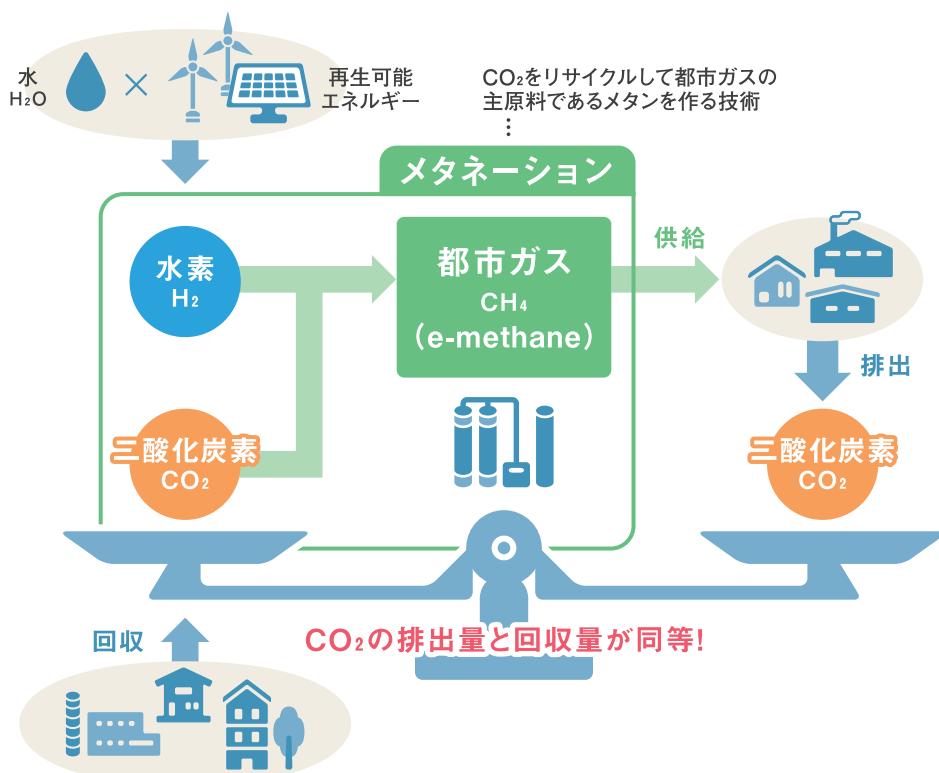
# カーボンニュートラルの切り札

# e-methane イーメタン

## e-methaneとは

### e-methane イーメタン

グリーン水素等の非化石エネルギー源を原料として製造された合成メタンに対して用いる呼称です。

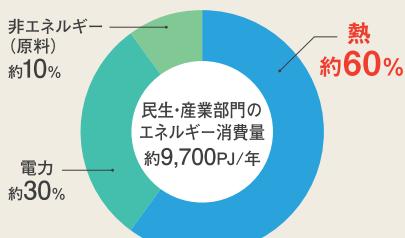


## e-methaneの2つの貢献

### 1

#### 熱需要の脱炭素化

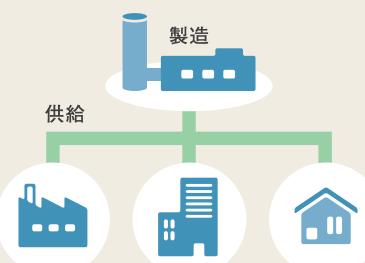
民生・産業部門の約6割を占める  
熱エネルギーの脱炭素化に貢献



### 2

#### 社会コストの抑制

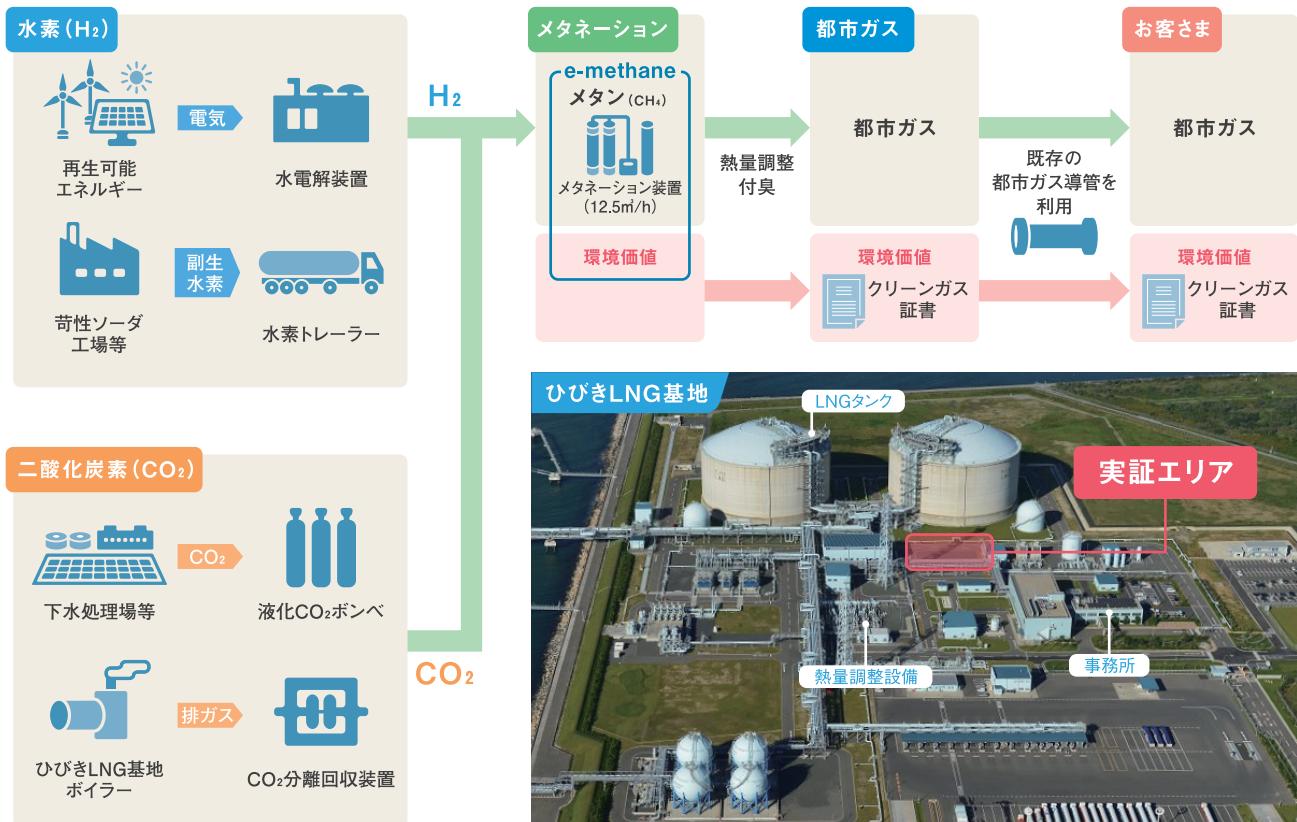
既存ガスインフラ設備を活用可能であるため、  
社会コストを抑制



# 地域の原料を活用したメタネーション実証事業

※本実証は、環境省の地域共創・セクター横断型  
カーボンニュートラル技術開発・実証事業にて実施

- 地域資源である再生可能エネルギーの余剰電力を活用して製造した水素や近隣工場から発生する副生水素、未利用CO<sub>2</sub>を有効活用したメタネーションにより、e-methane製造コストの低減と環境価値提供を目指します。
- e-methane供給(実証運転)は、2025年度に北九州市のひびきエル・エヌ・ジー(株) ひびきLNG基地内で実施する予定です。



代表事業者	西部ガス(株)	プロジェクト総括、実証設備の建設・運転・評価
共同実施者	(株)IHI	e-methane製造コスト最適化システム <sup>*1</sup> の開発、 e-methaneCO <sub>2</sub> トレーサビリティPF <sup>*2</sup> の開発
	(株)JCL	CO <sub>2</sub> 分離回収装置の設計・開発・実証
	(大)九州大学	
	(一社)日本ガス協会	e-methaneCO <sub>2</sub> トレーサビリティPF <sup>*2</sup> の運用検証・評価
	ひびきエル・エヌ・ジー(株)	実証フィールド提供、実証設備の運転・評価
	北海道ガス(株)	
	広島ガス(株)	各地域での地産地消モデルの検討
	日本ガス(株)	

## 協力者

- 北九州市/福岡県/福岡市: 実証支援、H<sub>2</sub>・CO<sub>2</sub>調達先検討支援、原料提供支援
- (株)ブリヂストン/  
トヨタ自動車九州(株): 環境価値の提供先

※1 e-methane製造コストが最小となる原料調達・輸送、  
e-methane製造計画を自動的に立案するシステム  
※2 複数ソースの原料併用に合わせたe-methaneの由来  
に関する証明書(クリーンガス証書)およびカーボンフットプリントの提供が可能なプラットフォーム

## ■ 実証スケジュール

- e-methane製造コスト最適化システム開発
- CO<sub>2</sub>分離回収技術の設計・開発・実証
- 実証設備設計・建設
- 実証(e-methane供給・環境価値提供)

